

Эпоксидные смолы ET - Двухкомпонентные

Двухкомпонентные эпоксидные клеи Permabond подходят для склеивания широкой гаммы материалов. Доступные в модификациях с различной скоростью отверждения, эпоксидные смолы Permabond были разработаны для обеспечения рабочих характеристик высокого качества для требуемых условий применения в сборочных процессах.

Основы

Двухкомпонентные эпоксидные смолы Permabond склеивают большинство технических материалов. Они образуют отличные структурные соединения с самыми различными материалами, включая металлы, композиты, дерево и даже некоторые пластмассы.

Износостойкость

Прекрасная химическая стойкость и водонепроницаемость делает их подходящими для использования в неблагоприятных внешних условиях. Эти эпоксидные смолы являются прекрасным выбором для структурных соединений высокой прочности.

Применение

Эпоксидные смолы широко применяются в судовой, автомобильной, авиационной, космической и строительной областях промышленности, а также в бытовых приборах и при общей сборке. Области применения очень многообразны и включают в себя приклеивание ручек к инструментам, авиационно-космические конструкции, покрытия для кухонных рабочих поверхностей, корпусов моторов и кронштейнов.

Выбор материалов

Надежные соединения высокой прочности, образуемые с огромным сочетанием материалов основы, расширяют возможности конструктора в выборе основ, наиболее подходящих для каждого конкретного случая применения.

Процесс

Эпоксидные смеси, смешиваемые в пропорции 1:1, легко наносить при помощи неподвижно закрепленной насадки-смесителя. Нет необходимости в дозировании или смешивании вручную. Не надо обеспечивать высокую температуру для сушки, т.к. эти клеи затвердевают при комнатной температуре. Для ускорения процесса отверждения, указанного в таблице на стр.2, можно воспользоваться повышенной температурой, при которой скорость отверждения возрастает.

Разработка конструкции соединения

Высокая прочность соединений на сдвиг и отрыв в сочетании с повышенной способностью этих клеев к равномерному распределению нагрузки значительно расширяют возможности для разработки конструкции соединения.

Преимущества

- Высокая прочность на отрыв увеличивает разнообразие возможных конструкций.
- Смешивание компонентов в пропорции 1:1 сокращает затраты на оборудование.
- Длительный срок службы расширяет возможности выбора материалов.
- Быстрое отверждение повышает скорость производственного процесса.
- Отверждение при комнатной температуре снижает затраты на оборудование энергоресурсы.
- Отсутствие в составе растворителей улучшает безопасность условий труда.
- Слабый запах улучшает комфортную атмосферу рабочего места.



Permabond[®]
Engineering Adhesives

Сравнительная таблица двухкомпонентных эпоксидных смол Permabond

Данная таблица представляет полный ассортимент двухкомпонентных эпоксидных смол Permabond. Для получения более подробной технической информации и сведений о безопасности материалов посетите сайт www.permabond.ru. Для обсуждения Ваших конкретных требований по применению, позвоните в службу технической поддержки Permabond, и наши технические эксперты порекомендуют Вам наиболее подходящий клей.

Продукт	Основное применение	Цвет	Вязкость в смешанном составе (мПа·с)	Макс. зазор (мм)	Время использ. готовой смеси	Рабочая прочность	Прочн. на сдвиг (Н/мм ²)	Прочн. на отрыв (Н/25мм)	Раб. темп. (°С)
ET500	Очень быстрое отверждение, прозрачный, нежелтеющий.	Прозрачный	17 000	2,0	3 - 4 минуты	4 - 6 минуты	12 - 14	45 - 60	от -40 до +80
ET505	Прочный, универсальный структурный клей, для склеивания широкого спектра материалов.	Янтарный	19 000	2,0	1 - 2 часа	2 - 3 часа	10 - 14	60 - 80	от -40 до +80
ET510	Быстро твердеющий и эластичный, обеспечивает отличную ударопрочность и прочность на отрыв.	Янтарный	21 000	2,0	10 - 15 минут	15 - 25 минут	8 - 12	70 - 90	от -40 до +80
ET515	Прозрачный и эластичный, обеспечивает отличную ударопрочность и прочность на отрыв.	Светло-янтарный	20 000	2,0	10 - 15 минут	15 - 25 минут	8 - 12	60 - 80	от -40 до +80
ET536	Усиленной прочности, тиксотропный, обеспечивает отличное заполнение зазоров и управление текучестью	Серый	Пастообразный	5,0	30 - 45 минут	60 - 90 минут	15 - 24	60 - 80	от -40 до +80
ET540	Усиленной прочности, тиксотропный, обеспечивает отличное заполнение зазоров и контроль текучести, устойчив к высокой температуре.	Янтарный	Пастообразный	5,0	60 - 90 минут	90 - 120 минут	14 - 18	60 - 80	От -40 до +120 (постоянно) От - 40 до + 150 (кратковременно)

Скорость отверждения зависит от температуры окружающей среды. Приведенные в таблице значения, тестировались при температуре 20°С. Обычно повышение температуры на 8°С снижает скорость отверждения наполовину (соответственно, падение температуры на 8°С удваивает скорость отверждения). Для получения более подробной информации, подробных технических данных и данных о безопасности по каждому продукту, обращайтесь к дистрибьютору Permabond.

Permabond в России

В независимости от того, в каком городе или регионе России находится Ваше производство, специалисты компании «Пермабонд РУС» всегда готовы Вам помочь. Наша дилерская сеть охватывает множество регионов и продолжает развиваться дальше.



www.permabond.ru

Россия: г. Москва
ЗАО "Пермабонд РУС" – официальный дистрибьютор технических клеев Permabond в России.

Тел./Факс: **(496) 304-49-49**
 Веб-сайт: www.permabond.ru

Информация и рекомендации, представленные здесь, основаны на нашем опыте и представляются нам верными. Но мы не даем гарантий (и не несем ответственности) того, что представленная информация будет верна при других условиях, и мы не утверждаем, что представленные данные следует трактовать как официальные гарантии. В каждом из случаев мы советуем и рекомендуем покупателям, перед использованием продукции, провести свои собственные испытания на соответствие продукта их особым требованиям и целям применения для их конкретных условий эксплуатации.