

Эпоксидные смолы ES - Однокомпонентные

Однокомпонентные эпоксидные клеи Permabond подходят для склеивания широкого спектра материалов. Это клеи с различной вязкостью, с металлонаполнителем и без него. Эпоксидные смолы Permabond разработаны с учетом высоких требований к рабочим характеристикам для различных случаев применения.

Основы

Однокомпонентные эпоксидные смолы Permabond склеивают большинство технических материалов. Они образуют отличные структурные соединения с самыми различными материалами, включая металлы, композиты, дерево и даже некоторые пластмассы.

Износостойкость

Эти клеи обеспечивают отличные рабочие характеристики при высоких температурах и жестких условиях окружающей среды, обладают великолепной устойчивостью к сильнодействующим химическим веществам.

Применение

Однокомпонентные смолы идеальны для применения в случаях сильного износа, например, для склеивания вольфрамовых твердосплавных инструментов и машинного оборудования. Для замены сварных швов и паяк и могут помочь значительно снизить затраты на процессы сборки при производстве. По этой причине их использование широко распространено для герметизации ребристых теплопроводящих труб и заглушек на рынке теплопроводящего оборудования.

Выбор материалов

При замене сварки или пайки разработчик получает большую свободу в выборе производственных материалов и может соединять основы из разнородных материалов. Это может помочь снизить затраты на производство и вес конструкции и улучшить ее рабочие характеристики.

Процесс

Клей выпускается в форме картриджа или в крупной фасовке для нанесения с помощью автоматизированного оборудования. Клей быстро затвердевает при нагревании, поэтому для отверждения однокомпонентного клея необходимо использовать сушильные печи (или другие способы, такие как индуктор, инфракрасное излучение или пневматические пистолеты горячего воздуха).

Разработка конструкции соединения

Возможности для проектирования места стыка значительно расширяются благодаря высокой прочности соединения на сдвиг и отрыв вместе с улучшенным распределением нагрузки значительно расширяют возможности разработки узлов соединения.

Преимущества

- Высокая прочность на отрыв увеличивает разнообразие возможных конструкций.
- Не требуют взвешивания и смешивания материалов.
- Длительный срок службы расширяет возможности выбора материалов.
- Быстрое отверждение ускоряет процесс производства.
- Отсутствие в составе растворителей улучшает безопасность условий труда.
- Слабый запах улучшает комфортную атмосферу рабочего места.



Permabond[®]
Engineering Adhesives

Сравнительная таблица однокомпонентных эпоксидных смол Permabond

Данная таблица представляет полный ассортимент однокомпонентных эпоксидных смол Permabond. Для получения более подробной технической информации и сведений о безопасности материалов посетите сайт www.permabond.ru. Для обсуждения Ваших конкретных требований по применению, позвоните в службу технической поддержки Permabond, и наши технические эксперты порекомендуют Вам наиболее подходящий клей.

Продукт	Основное применение	Цвет	Вязкость (мПа·с)	Макс. заполн. зазор (мм)	Время отвержд. при темп. 150°С	Прочность на сдвиг (Н/мм ²)	Тверд. по Шору D	Рабочая температура (°С)
ES550	Металлонаполненный, высокая вязкость, быстрое отверждение.	Серебристо-серый	Густая паста	3,0	20 минут	27 - 41	80	от -40 до +180
ES558	Металлонаполненный, при нагревании растекается как припой.	Серый	от 100 000 до 300 000	0,5	45 минут	27 - 41	80	от -40 до +180
ES562	Низкой вязкости, белого цвета.	Белый	от 15 000 до 25 000	0,25	30 минут	20 - 35	80	от -40 до +180
ES569	Не стекающая черная паста.	Черный	от 250 000 до 500 000	5,0	45 минут	27 - 41	80	от -40 до +180
ES578	Отличная теплопроводность.	Черный	от 600 000 до 800 000	5,0	20 минут	27 - 41	84	от -40 до +180

Скорость отверждения может меняться в зависимости от температуры отверждения (см. рекомендованное время отверждения в техническом описании). Указанные значения скорости отверждения будут зависеть от времени, за которое клей достигнет указанной температуры, например, чем крупнее узел соединения или чем больше деталей загружено в печь, тем больше времени потребуются для достижения полной прочности соединения. Альтернативные способы ускоренного отверждения: индукционный нагрев, нагревательные плиты, инфракрасные лампы и технические фены.

Для получения более подробной информации, подробных технических данных и данных о безопасности по каждому продукту, обращайтесь к дистрибьютору Permabond.

Permabond в России

В независимости от того, в каком городе или регионе России находится Ваше производство, специалисты компании «Пермабонд РУС» всегда готовы Вам помочь. Наша дилерская сеть охватывает множество регионов и продолжает развиваться дальше.



www.permabond.ru

Россия: г. Москва

ЗАО "Пермабонд РУС" – официальный дистрибьютор технических клеев Permabond в России.

Тел./Факс: (496) 304-49-49
Веб-сайт: www.permabond.ru

Информация и рекомендации, представленные здесь, основаны на нашем опыте и представляются нам верными. Но мы не даем гарантий (и не несем ответственности) того, что представленная информация будет верна при других условиях, и мы не утверждаем, что представленные данные следует трактовать как официальные гарантии. В каждом из случаев мы советуем и рекомендуем покупателям, перед использованием продукции, провести свои собственные испытания на соответствие продукта их особым требованиям и целям применения для их конкретных условий эксплуатации.